

MASTERTIG

Fuori dal comune





MASTERTIG

Fuori dal comune

MasterTig, il nuovo "Master" della saldatura TIG in AC e DC, stabilisce nuovi standard per la qualità della saldatura, una più facile fruizione ed una maggiore efficienza energetica.

Progettata per utenti professionisti, la famiglia di prodotti MasterTig offre una scelta di varianti nell'alimentazione dei modelli 230 A, 300 A, 400 A e 500 A, con eccezionali caratteristiche per dimensioni e peso.

La filosofia di progettazione modulare consente di personalizzare la macchina secondo le proprie esigenze, con pannelli di controllo alternativi, comandi a distanza wireless e opzioni per le unità di trasporto.

La famiglia MasterTig include prodotti eleganti, pratici e robusti, in grado di assorbire gli urti e l'impatto delle attività di saldatura quotidiane. MasterTig è la soluzione per ogni tipo di saldatura, in officina o in cantiere.

VANTAGGI PRINCIPALI



CONFIGURAZIONE PIÙ VELOCE DEL 60%

Weld Assist vi guida verso la configurazione ottimale. È sufficiente indicare alla macchina i pezzi da saldare e Weld Assist seleziona i parametri corretti per una saldatura facile e produttiva.



VELOCITA' DI SALDATURA AUMENTATA DEL 30%

La funzione Double Pulse aumenta la velocità di avanzamento nelle applicazioni in DC e riduce l'apporto di calore del 20%. Saldatura più rapida con minore distorsione dei materiali.



RIDUZIONE DEL RUMORE DEL 20%

MasterTig riduce i livelli di rumore rispetto ai principali concorrenti, nelle applicazioni di saldatura in AC e DC, consentendo una maggiore tranquillità, a favore della qualità.



Eccellente ergonomia e

PERSONALIZZATE

Caricate il logo della vostra azienda oppure la vostra immagine preferita per personalizzare lo screen saver MasterTig.



DESIGN MODULARE

Selezionate da una gamma di generatori MasterTig, un'interfaccia utente alternativa, comandi remoti, unità di trasporto e torce, per garantire una piena soddisfazione delle vostre esigenze.



TELAIO ANTIURTO INTERNO

MasterTig è progettato e costruito con plastiche resistenti e riciclabili, che assorbono gli urti grazie a strutture di protezione, tutelando al meglio il generatore da urti dovuti alle normali attività di saldatura.

(MasterTig 535 è dotato di piastre laterali in metallo.)

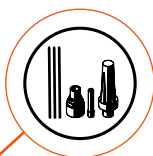


PIVOTSAFE

Le unità di trasporto MasterTig consentono il caricamento della bombola al livello del pavimento, eliminando la necessità di sollevare carichi pesanti. Le unità di trasporto a 4 ruote più grandi sono integrate con un'innovativa piastra girevole della bombola, che consente di caricare quest'ultima in modo più facile e sicuro.

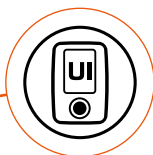


fantastica esperienza dell'utilizzatore



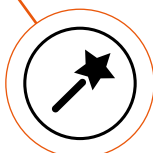
STOCCAGGIO DEI COMPONENTI DELLA TORCIA

Accesso rapido e intuitivo ai componenti della torcia TIG utilizzati con maggiore frequenza, grazie al comodo vassoio di stoccaggio incluso nella maniglia. (Funzione non inclusa in MasteTig 535 ACDC.)



PANNELLI DI CONTROLLO

Scegliete tra i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti a sfioramento o il sistema di controllo TFT a colori da 7", che consente di impostare i parametri in modo facile, veloce e preciso. Protetto da una piastra di protezione dello spessore di 3 mm, il pannello del display TFT da 7" è resistente a urti e graffi.



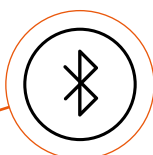
WELD ASSIST

Imposta la macchina per il primo utilizzo, ogni volta con Weld Assist. Seguite i semplici passaggi sullo schermo, selezionando il materiale, lo spessore, il tipo di giunto e la posizione. Weld Assist imposterà i migliori parametri, aiutando ogni operatore ad ottenere una saldatura accurata e produttiva. Inoltre, Weld Assist fornisce raccomandazioni per le dimensioni dell'elettrodo, il filo di apporto, il flusso di gas, il tipo di scanalatura, il profilo del passaggio e la velocità di traslazione. Perfetto per la creazione di pWPS.



AUTOCOOL

Il raffreddamento dinamico con gas e acqua garantisce il controllo ottimale della temperatura e l'efficienza energetica. A seconda del livello di potenza e della durata della saldatura, le ventole di raffreddamento del generatore riducono il flusso d'aria e modulano il tempo di funzionamento del motore dell'unità di raffreddamento tra 15 secondi e 4 minuti, riducendo il consumo di energia elettrica e i livelli di rumore localizzato. MasteTig 535 ACDC include anche un indicatore LED per il livello dell'acqua.



BLUETOOTH

La magia del comando remoto senza cavo. Eliminate le riparazioni del cavo remoto e migliorate la sicurezza del luogo di lavoro utilizzando i telecomandi wireless Bluetooth. Selezionate i moduli manuali o a pedale e, a seconda del luogo di lavoro, godetevi il controllo dell'alimentazione wireless da una distanza massima di 15 o anche 100 metri, in base al luogo di lavoro. Rendetevi semplicemente la vita più facile.

fino a valori da 15 a 100 m



Saldatura migliorata



DOUBLE PULSE

Double Pulse combina cicli di impulsi alternativi, per una velocità di saldatura del 30% più rapida con una riduzione dell'apporto di calore pari al 20%. Riducendo le deformazioni e i costi di saldatura, Double Pulse è ideale sia per la saldatura manuale DC che per le applicazioni meccanizzate e garantisce un eccellente aspetto del cordone della saldatura.



ITEC

ITEC è una tecnologia di innesco progettata per avvii dell'arco più affidabili. Particolarmente utile con torce a fasciami lunghi, per la saldatura in cantieri, per materiali sottili oltre che per applicazioni a bassa corrente. E' possibile impostare la forza di innesco in maniera variabile.



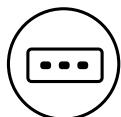
CANALI DI MEMORIA

MTP35X, il pannello di controllo TFT a colori, ha 99 canali di memoria per processo utili per salvare i parametri ottimali di saldatura o i valori delle WPS. È possibile copiare o eliminare e aggiornare in base alle esigenze. È facile e semplice.



OROLOGIO DISALDATURA

Ideale per la misurazione del ciclo di saldatura totale e la registrazione dei dati del lavoro. L'orologio di saldatura MasterTig è semplice e veloce da resettare e consente di registrare e confrontare i tempi di saldatura tra i vari lavori.



MICROTACK

MicroTack è la funzione di puntatura veloce e precisa nella saldatura TIG sia in DC che in AC. Ideale per le attività di puntatura multiple e ripetitive e per applicazioni su lamiere sottili, dove è fondamentale ottenere un aspetto uniforme e controllato. MicroTack può essere impostato tra 1 e 5 cicli di impulsi ripetuti ovvero in modalità a ciclo continuo. Il livello della corrente di saldatura viene impostato in modo indipendente e il tempo del ciclo dell'arco è regolabile tra 1 e 200 ms. Puntatura precisa con un apporto di calore minimo. Perfetto.



OPTIMA AC

Optima AC è una forma d'onda TIG in AC personalizzata che combina il meglio delle forme d'onda sinusoidali e quadre tradizionali, aggiungendo un tocco di magia per una ottimale esperienza di saldatura in AC. In base all'applicazione, siete liberi di scegliere tra una forma d'onda sinusoidale, quadra o silenziosa: Optima AC.



AUTO PULSE

Facile e comodo, l'unico valore da regolare è la corrente di saldatura. Auto Pulse è ideale per applicazioni in DC.

WELD ASSIST

Seguite i semplici passaggi sullo schermo, selezionando il materiale, lo spessore, il tipo di giunto e la posizione. Weld Assist imposterà i parametri migliori, aiutando l'operatore ad ottenere una saldatura accurata e di elevata produttività.

Per la saldatura MMA, selezionate il tipo di elettrodo, la dimensione dell'elettrodo e il tipo di giunto.



CHIARO, PRECISO E FACILE

Per impostare i parametri in modo veloce e preciso, scegliete i tradizionali pannelli di controllo con pulsanti touch o il sistema di controllo TFT a colori da 7", incluso Weld Assist, sia per la saldatura MMA che TIG. MasterTig 535 ACDC include il pannello MTP35X di serie.



MTP23X



MTP33X



MTP35X (misura standard su MT535)

PERSONALIZZATE

Caricate il logo della vostra azienda oppure la vostra immagine preferita per lo screen saver MTP35X. È facile e veloce.



PIVOTSURE

Le unità di trasporto a quattro ruote sono integrate con un'innovativa piastra girevole della bombola, garantendo un caricamento sicuro della stessa.



TORCE FLEXLITE TIG

Le torce Flexlite TX sono dotate di impugnature preformate flessibili ad alta resistenza per un maggiore comfort e un minore affaticamento del saldatore. Il materiale in gomma siliconica offre una presa salda. Il design innovativo riduce il carico sul polso, consentendo una maggiore concentrazione per una perfetta saldatura.

Le torce Flexlite TX TIG possono essere utilizzate su impianti MasterTig sia con raffreddamento a gas che a liquido e sono disponibili in diverse classi di potenza e lunghezze.



I corpi torcia dal design compatto sono disponibili con lancia fissa, flessibile e girevole a forma di S e offrono eccellenti prestazioni di raffreddamento e un buon accesso a giunti difficoltosi.

		MASTERTIG 235 ACDC GM	MASTERTIG 235 ACDC GM (funzione VRD bloccata)
Tensione di collegamento	1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %	110 / 240 V ±10 %
Fusibile		16 A	15 A
Tensione a vuoto (media)	MMA	50 V	23 V (bloccato per VRD)
Potenza massima nominale a 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
Uscita massima nominale a 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15.2 V	130 A / 15.2 V
Intervallo di uscita (240 V)	TIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Range di erogazione (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		19.1 kg	19.1 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	∅ mm	1.6...5.0 mm	1.6...5.0 mm
Standard		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1 IEC 61000-3-12

		MASTERTIG 325DC MASTERTIG 335 ACDC	MASTERTIG 325DC G MASTERTIG 335 ACDC G	MASTERTIG 325DC GM MASTERTIG 335 ACDC GM
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A	16 A	20 A
Tensione a circuito aperto (media)	MMA	50 V 23 V*	50 V 23 V*	50 V
Uscita massima nominale a 40 °C	40% TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Intervallo di uscita	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi rivestiti	∅ mm	1,6 - 6,0 mm	1,6 - 6,0 mm	1,6 - 6,0 mm
Standard		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/ T15579.1

* Si applica solo alle versioni del generatore in cui la funzione del dispositivo di riduzione della tensione (VRD) è bloccata.

		MASTERTIG 425DC G	MASTERTIG 425DC G (funzione VRD bloccata)	MASTERTIG 535 ACDC GM	MASTERTIG 535 ACDC GM (funzione VRD bloccata)
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %	220...230 V; 380...460 V ±10 %
Fusibile		16 A	16 A	32 A	32 A
Tensione a circuito aperto (media)	MMA	50 V	23 V (bloccato per VRD)	50 V	23 V (bloccato per VRD)
Uscita massima nominale a 40 °C	TIG	30 % ED 400 A / 26 V	30 % ED 400 A / 26 V	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)	40 % ED 500A/30V (400V) 40 % ED 450A/28V (220V)
Intervallo di uscita	TIG	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)	3 A/1 V-500 A /37 V (400V) 3 A/1 V-450 A /32 V (220 V)
Intervallo temperatura di funzionamento		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Classe EMC		A	A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	860 x 263 x 610 mm	860 x 263 x 610 mm
Peso senza accessori		23.6 kg	23.6 kg	57 kg	57 kg
Potenza generatore consigliata (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	35 kVA	35 kVA
Diametri degli elettrodi rivestiti	∅	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Standard		IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1	IEC60974-1,-3,-10, AS60974.1, GB/T15579.1

UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO MASTERTIG	MASTERTIG COOLER M	MASTERTIG COOLER MXL
Unità di raffreddamento.	0,9 kW	1,7 kW
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (miscela Kemppi)	MPG 4456 (miscela Kemppi)
Volume del contenitore	3,0 l	3,0 l
Intervallo temperature di esercizio	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Peso senza accessori	12,5 kg	25 kg

TORCE FLEXLITE TIG		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WF	TX 305WF	TX 355W	TX 455
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido
Tipo di connessione	Corrente-gas	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
Capacità di carico al 40% (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350	450
Capacità di carico al 100% (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250	320
Comando a distanza		Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale	Opzionale
Tipo di lancia		Flessibile	Flessibile	Girevole	Angolo di 70°	Angolo di 70°	Girevole	Girevole	Flessibile	Angolo di 70°	Angolo di 70°

Queste attrezzature sono conformi alla norma IEC 60974-7.

INFORMAZIONI SULL'ORDINATIVO

Attrezzatura	Descrizione	Codice di ordinazione
MasterTig 235 ACDC GM	Generatore: 230 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT235 ACDCGM
MasterTig 235 ACDC GM	Generatore: 230 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione, funzione VRD bloccata	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325 DC	Generatore: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325 DC G	Generatore: 300 A CC, uso con generatore di corrente	MT325DCG
MasterTig 325 DC G	Generatore: 300 A CC, uso con generatore, funzione VRD attivata e bloccata	MT325DCGAU
MasterTig 325 DC GM	Generatore: 300 A DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT325DCGM
MasterTig 335 ACDC	Generatore: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335 ACDC G	Generatore: 300 A CA/CC, uso con generatore di corrente	MT335ACDCG
MasterTig 335 ACDC G	Generatore: 300 A CA/CC, uso con generatore di corrente, funzione VRD attivata e bloccata	MT335ACDCGAU
MasterTig 335 ACDC GM	Generatore: 300 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione	MT335ACDCGM
MasterTig 425 DC G	Generatore: 400 A CC, uso con generatore di corrente	MT425DCG
MasterTig 425 DC G	Generatore: 400 A CC, uso con generatore di corrente, funzione VRD attivata e bloccata	MT425DCGAU
MasterTig 535 ACDC GM	Generatore: 500 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione trifase	MT535ACDCGM
MasterTig 535 ACDC GM	Generatore: 500 A AC/DC, da utilizzare come generatore e dispositivo multi-tensione trifase, funzione VRD bloccata	MT535ACDCGMAU
MasterTig Cooler M	Unità di raffreddamento, dispositivo multi-tensione	MTC1KWM
MasterTig Cooler MXL	Unità di raffreddamento MasterTig 535 Cooler 1,7 Kw XL	MTC17KWMXL
MTP23X	Pannello di controllo: pannello a membrana, DC	MTP23X
MTP33X	Pannello di controllo: pannello a membrana, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Pannello di controllo: pannello TFT da 7", DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Comando a distanza cablato	HR43
HR45	Comando a distanza wireless	HR45
FR43	Comando a distanza a pedale cablato	FR43
FR45	Comando a distanza a pedale wireless	FR45
P43MT	Unità di trasporto, carrello a 4 ruote	P43MT
T25MT	Unità di trasporto, carrello a 2 ruote	T25MT
P45MT	Unità di trasporto, carrello a 4 ruote	P45MT
X5701020000	Unità di trasporto MT535 ACDC, carrello a 4 ruote	X5701020000



P43MT



T25MT



P45MT



X5701020000



Scansionate questo codice QR per scaricare l'app Kemppi Discovery. Crea una vivida simulazione di MasterTig nel tuo ambiente di lavoro, utilizzando la tecnologia della realtà aumentata (AR).

Precursori della saldatura ad arco. Kemppi è la società leader nella progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura grazie allo sviluppo continuo dell'arco di saldatura. Kemppi fornisce prodotti avanzati, soluzioni digitali e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. La semplicità di utilizzo e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi per renderne l'esperienza disponibile a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di 140 milioni di euro.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com |

